

# QB

## 中华人民共和国行业标准

QB 1338—91

---

### 家具制图

1991—11—25发布

1992—08—01实施

---

中华人民共和国轻工业部 发布

家具制图

1 主题内容与适用范围

本标准规定了绘制家具制造图样的基本方法。  
本标准适用于木家具，其他家具亦应参照使用。

2 总则

2.1 绘制家具制造图样，图面应简洁明确，以便于看图和符合加工要求，在完整清晰地表达家具或其零、部件各部分形状前提下，力求制图简便。

2.2 家具及其零、部件的图形按正投影法绘制，并采用第一角投影法。

3 图纸幅面、图框、标题栏

3.1 所有图纸的幅面见表 1。

3.2 图框格式见图 1。图框线用粗实线绘制。

表 1

mm						
幅面代号	A0	A1	A2	A3	A4	A5
B × L	841 × 1189	594 × 841	420 × 594	297 × 420	210 × 297	148 × 210
c	10			5		
a	25					

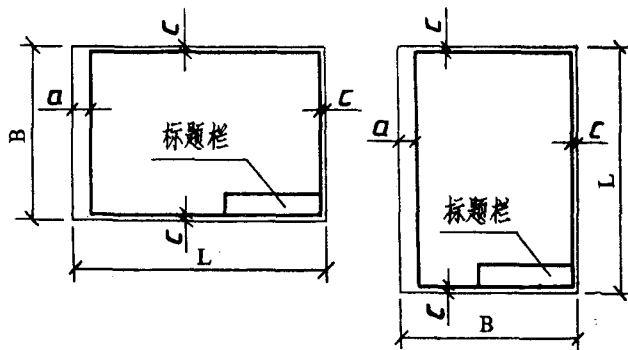


图 1

3.3 必要时允许将图纸一边加长，加长量为原长的1/8倍数。特殊需要可加长两边，加长量分别为原长的1/8倍数。见图2。

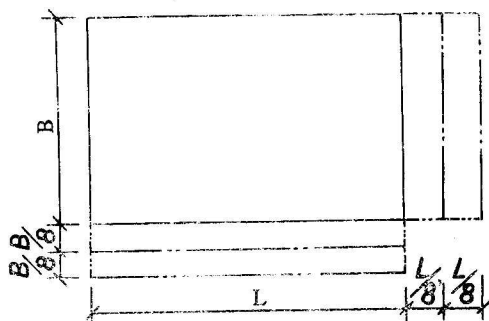


图 2

3.4 标题栏可用两种格式，见图3和图4。标题栏各区项目内容可参见附录A（参考件）。

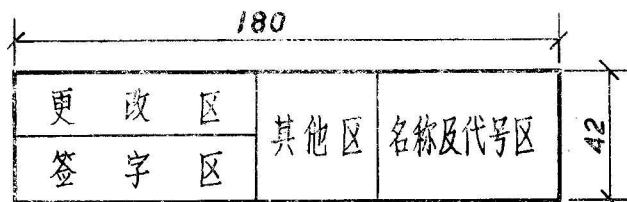


图 3

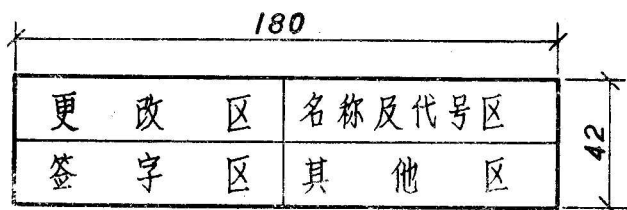


图 4

3.5 标题栏位置在图框线右下角，见图1。标题栏外框线用粗实线，中间分格用细实线。

#### 4 比例

4.1 比例为图样中零部件和装配体要素与实物相应要素的线性尺寸之比。

4.2 家具图样所用比例见表2。

表 2

缩 小 的 比 例		与 实 物 相 同	放 大 的 比 例
常 用	必要时选用	1 : 1	2 : 1   4 : 1   5 : 1
1 : 2   1 : 5   1 : 10	1 : 3   1 : 4   1 : 6		
	1 : 8   1 : 15   1 : 20		